



Husqvarna DE 130 H

Der DE 130 H ist ein leistungsfähiger einphasiger H/HEPA-Staubabsauger, der für anspruchsvolle Anwendungen wie die Bodenvorbereitung, Schleif-, Glätt-, Vertikutier- und Kugelstrahlarbeiten sowie zur Verwendung zusammen mit größeren handgeführten Werkzeugen ausgelegt ist. Die Auto-Pulse-Technologie von Husqvarna ermöglicht einen konstanten, hohen Luftstrom ohne Leistungseinbußen während des gesamten Arbeitszyklus. Mit der e-flow-Technologie wird die Luftgeschwindigkeit automatisch angepasst und optimiert, wodurch bis zu 30 %* mehr Energie eingespart werden können. Dieser robuste Staubabsauger ist dank seiner kompakten Größe zudem leicht zu transportieren. Die hohe Wasserbeständigkeit (IP 55) ermöglicht eine schnelle und effiziente Dekontamination. Darüber hinaus bieten integrierte Konnektivitätsfunktionen schnellen Zugriff auf Standort, Wartungs- und Filterstatus sowie andere wertvolle Nutzungsdaten. *) Basierend auf internen Tests in Laborumgebung für die Modelle DE 110 und DE 120. Strommessung bei Nennspannung mit aktiviertem e-Flow und ohne jegliche Einschränkungen im System. Die Leistung wird aus Strom und Spannung berechnet und mit der Leistungsaufnahme bei vollem Durchfluss, ebenfalls ohne Einschränkungen, verglichen.



Einfacher Transport

Dank seiner kompakten Größe und des geringen Gewichts ist der Staubabsauger leicht zu transportieren. Interessante Details wie Hebehaken, die Möglichkeit, Schläuche, Rohr und Bodenwerkzeug am Gerät anzubringen, ermöglichen ein reibungsloses Manövrieren.



Sicherheit im Mittelpunkt

Die Auto-Pulse-Technologie ermöglicht eine konstante und effektive Staubabsaugung für eine komfortablere Arbeitsumgebung. Dieses Gerät entspricht den neuesten Normen der H-Klasse für Staubabsauger für hohe Beanspruchungen. Es enthält einen HEPA-Filter (mit EN1822-Zertifizierung), der vom Vorfilter getrennt ist.

Dauerhaft hohe Produktivität

Die Auto-Pulse-Technologie und ein geteilter Filter ermöglichen einen stabilen, hohen Luftstrom ohne manuelles Reinigen des Filters. Das automatische Reinigen hält die Filter während des gesamten Arbeitszyklus in einem saubereren Zustand.



Einfache Reinigung und Pflege

Der hohe Wasserschutzstandard ermöglicht eine einfache Reinigung und Dekontamination des Geräts. Die Schnittstelle gibt Warnungen zur Betriebswartung aus, um frühzeitig und vor Ort Fehler beheben zu können.



FEATURES

- Dauerhaft hohe Produktivität
- Sicherheit im Mittelpunkt
- Einfacher Transport
- Einfache Reinigung und Pflege
- Verbessertes Longopac® Befestigungssystem
- Optimierte Zubehörpalette
- Nachhaltigerer Betrieb dank e-flow
- Thoroughly tested essential filters
- Visueller Filteralarm

Technische Spezifikationen

MOTOR	
Phasen	1 ph
Spannung	220–240 V
Nennstrom, A	15 A
Frequenz	50–60 Hz
Max. Vakuum	275 mbar
Eingangsleistung	3 kW
Produktlänge	1175 mm
Produktbreite	855 mm
Gewicht	542 mm
TECHNISCHE DATEN	
Luftstrom, m ³ /h	415 m ³ /h
HEPA Filters 99.99% at 0.3 microns	2
Max. Vakuum	275 mbar
VERPACKUNG	
Verpackungslänge (Millimeter)	1200 mm
Verpackungsbreite (Millimeter)	560 mm
Verpackungshöhe (Millimeter)	1170 mm
Verpackungsvolumen (Kubikdezimeter)	786.24 dm ³

ZUBEHÖR



ADAPTER
590 43 76-01



BOX
593 44 64-01